

# **TITAN**

MIX ADITIVO AUXILIAR PARA ESMALTAÇÃO DE TELHAS DE CONCRETO

## **Características deste produto**

**TITAN 131** é um mix aditivo produzido para auxiliar na esmaltação de telhas de concreto.

### **Entre os seus principais benefícios, estão:**

1. É biodegradável e rende muito;
2. Proporciona excelente acabamento ao esmalte da telha;
3. Aceita pigmentação do esmalte, com a linha de pigmentos TONOX;
4. Ajuda a “fechar” a telha de concreto contra a passagem de água;
5. Ajuda a formar um esmalte superficial com excelente aderência e ótimo efeito estético;
6. Permite ao fabricante de telhas estudar novos traços para o seu sistema de fabricação de telhas, podendo economizar em materiais;
7. Pode auxiliar na redução de custo com a peça acabada, aumentando a rentabilidade do negócio;
8. É simples de usar, permite adaptação ao seu processo fabril e ao seu mercado local;
9. Auxilia na eliminação de eflorescências;
10. Ajuda a aumentar a resistência da telha;
11. Ajuda a reduzir quebras em extremidades dos artefatos;
12. Em combinação com os demais produtos e agregados, ajuda a diminuir o custo com outros aditivos;
13. Dispensa tratamento posteriores com resinas e hidrofugantes;
14. Agrega beleza, cores vibrantes, valor à sua telha de concreto e pode ajudar a aumentar a refletância da telha, aumentando o conforto térmico da edificação.

### **Campos de aplicação**

**TITAN-131** foi especialmente desenvolvido para atender aos fabricantes de Telhas de concreto.

**Modo de utilização:**

- Lançar **TITAN-131** sobre o cimento, nas dosagens indicadas pela nossa equipe técnica, adicionar a água de amassamento e agitar/homogeneizar o sistema por 5 minutos, até formar uma calda uniforme e sem grumos. O ideal é o peneiramento prévio do cimento, caso haja pelotes nesse material;
- Em seguida, adicionar os demais agregados. O volume médio de água a adicionar dependerá: 1) da entrada, ou não, de pigmentos no seu traço de esmalte; 2) da consistência desejada para maior ou menor altura do filme; 3) Da velocidade do seu processo. Em média, cada batelada de esmalte deve demandar algo entre 21 e 23 litros de água limpa, com o volume de aditivo acima citado – mas depende de ensaios em sua fábrica com os materiais locais;
- Diferentes tons e volumes de pigmentos alteram a quantidade de água do processo, para mais ou para menos;
- Homogeneizar o preparado por mais 5 minutos, no recipiente do seu equipamento de mistura, em baixa/média rotação, até formar uma calda sem grumos nem material seco aparente, a ser aplicada sobre suas telhas;
- A calda deve ser aplicada sobre as telhas frescas, em processo contínuo, com equipamento do tipo véu-vela, ou sistemas equivalentes, com retorno para o reservatório, em processo circulatório, filtrando/peneirando o volume retornado;
- Controlar a abertura da máquina/dosagem do produto sobre a telha, até que se forme o filme contínuo, sem falhas nem escorrimentos para o canal;
- O processo de cura dá-se de modo habitual, tal qual suas telhas já são fabricadas.

**Cuidados complementares – por favor, leia com atenção:**

1. Cada Kit de 4 Kg está devidamente dosado para a mistura com os agregados secos – **fale com a nossa equipe de suporte para receber dosagem indicativa de materiais a serem misturados com o aditivo para formar a calda do esmalte;**
2. Realize ensaios prévios, anote e guarde os dados, em relatórios, os volumes consumidos de água e de cada material, para controlar a qualidade do filme produzido para diferentes cores e tipos de telhas;
3. Você pode produzir o esmalte em tom natural, assim como pode utilizar o cimento branco ou cinza em seu processo, todos esses detalhes demandam ensaios prévios;
4. Siga as orientações contidas neste Folheto Técnico, mas considere que os “ajustes finos” dependem do seu processo industrial, velocidade, tamanho da telha, do traço da sua telha e da utilização, ou não, de agregados especiais, como pigmentos e outros aditivos;
5. A presença de maior quantidade de material granular seco e fino demandará correção no volume de água do seu preparado para esmaltação. Antes de partir para produção em escala, teste o produto com menor quantidade de água do que a recomendação e vá adicionando a água restante devagar até chegar ao ponto adequado para o seu processo;

6. Lembre-se de dosar apenas o volume de calda que vá utilizar, evitando deixar armazenados restos do esmalte, que não serão utilizados, após mais do que 60 minutos de guarda em sua fábrica. Portanto, restos de material devem ser consumidos nas telhas até a final do volume e/ou descartados após esse prazo
7. Evitar contato direto com o produto sem proteção, proteja o meio ambiente – leia a Fispq;
8. Nunca dispense restos deste produto no solo, nos cursos d'água ou nas redes de esgoto;
9. Não ingerir nem entrar em contato direto com a calda ou com TITAN-131 sem proteção para a pele e o corpo, se houver contato acidental, lavar com água em abundância;
10. Manter o mix de produtos longe de fontes de calor, protegidos da luz solar, fechados e em sua embalagem original;
  
11. Para manipular com segurança o pó do mix **TITAN-131**, sua equipe deve utilizar máscara contra pó, luvas nitrílicas e óculos de proteção;
12. Não manipule fogo junto ao local de utilização do **TITAN-131**, nem na área destinada a armazenagem do produto – que deve ser guardado em local seco, em sua embalagem original, protegido da umidade, da luz do sol e do calor

**TITAN-131** é apresentado em barricas de papelão com 5 Kits de 4 Kg cada, totalizando 20 Kg por barrica.

**Validade do produto:** 12 meses a partir da data de fabricação.

<b>Características físico-químicas</b>	
Cor	Bege
Odor	Característico
Aspecto	Pó opaco

**Nota:**

As informações aqui contidas representam o nosso melhor conhecimento a respeito do produto e sua aplicação, são fornecidas de boa-fé, porém, a **Pluralquímica** não responde por aplicação inadequada, porque não pode controlar situações decorrentes da experiência com a aplicação do produto in Loco e só garante a qualidade do produto em sua embalagem original e lacrada.

Para maiores informações, procure a nossa assistência técnica pelo telefone (15) 3384 4006 ou pelo e-mail [plural@pluralquimica.com.br](mailto:plural@pluralquimica.com.br)